## MODEL TEETH FOR DENTAL TEACHING

Patent number:

JP5204300

**Publication date:** 

1993-08-13

Inventor:

YAMAGUCHI HAJIME

Applicant:

YAMAGUCHI HAJIME

Classification:

- international:

G09B23/28

- european:

**Application number:** 

JP19920011892 19920127

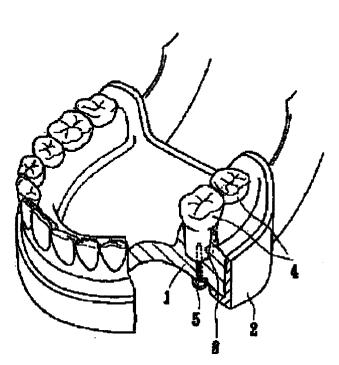
Priority number(s):

JP19920011892 19920127

Report a data error here

#### Abstract of JP5204300

PURPOSE:To provide the teeth which are analogous in hardness, slip and glutinousness with natural teeth and to enable the training of a carious tooth treatment with the same cutting feel as the cutting feel for the natural teeth by inserting model teeth made of ceramics having specific hardness for teaching materials into a base. CONSTITUTION: The model teeth 4 made of the ceramics having 50 to 200 Brinell hardness for the teaching materials are inserted into the base 1 which is made of a rigid synthetic resin and is mounted to a frame 2, such as metallic frame. Namely, the model teeth 4 for the prescribed teaching materials are respectively fitted into model tooth insertion holes 3 disposed in the base 1 and are freely interchangeably fixed to the base 1 by means of set screws 5 from the rear side of the base. The respective model teeth 4 for the teaching materials may not always be made of fine ceramics, insofar as the teeth are made of the ceramics. The colors thereof are preferably the white similar to the color of the natural teeth or opaque or translucent light yellow or amber. The toughness of the model teeth 4 for the teaching materials is preferably enhanced by impregnating an unsatd, polyester resin, etc., in a vacuum state into the model tooth bodies consisting of the porous ceramics and curing the resin.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

# (19) 日本国特許庁 (J P) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-204300

(43)公開日 平成5年(1993)8月13日

(51) Int.Cl.5

識別記号

庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

G09B 23/28

7143-2C

審査請求 有 請求項の数2(全 3 頁)

(21)出願番号

特願平4-11892

(71)出願人 592019235

単 口山

(22)出願日

平成4年(1992)1月27日

愛知県瀬戸市城ケ根町47番地の88 (72)発明者 山口 肇

愛知県瀬戸市城ケ根町47番地の88

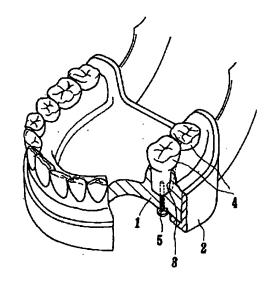
(74)代理人 弁理士 名嶋 明郎 (外2名)

(54) 【発明の名称】 歯科教習用模型歯

# (57)【要約】

【目的】 硬度、滑り、粘りなどが天然の歯に近く、天 然歯と同じ切削感で虫歯治療練習をおこなうことができ る歯科教習用模型歯を安価に提供すること。

【構成】 ベース1にプリネル硬度50~200のセラ ミックス製の教材用模型歯4を挿着したもの。



1

## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 ベース(1) にブリネル硬度50~200 のセラミックス製の教材用模型歯(4) を挿着してあるこ とを特徴とする歯科教習用模型歯。

【請求項2】 セラミックス製の教材用模型歯(4) が多 孔質セラミックスよりなる模型歯本体に合成樹脂を含浸 硬化させたものである請求項1に記載の歯科教習用模型

## 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、歯科医師の教習過程に おいて使用する歯科教習用模型歯に関するものである。 [0002]

【従来の技術】歯科医師の執習過程においては、虫歯治 療実習などを行うために歯科教習用模型歯が広く使用さ れているが、従来の歯科教習用模型歯は合成樹脂製の教 材用模型歯を使用しているため、硬度、滑り、粘りなど で天然の歯とは切削感が全く相違し、このような従来の 歯科教習用模型歯により歯科治療練習をしてきた新人歯 たとき、その多くがこの切削感の違いに遭遇して面食ら った経験をもつこととなる。また、従来の合成樹脂より なる歯科教習用模型歯は切削時に生じる切削熱で合成樹 脂がおかされて悪臭を生じるという問題もあった。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】本発明が解決しようと するところは前記のような問題点を解決し、外観が天然 歯に近いばかりでなく硬度、滑り、粘りなども天然の歯 に近いものとし、切削する際に天然歯を切削する場合と 同様の切削感を得ることができるうえ、歯科教習用模型 30 歯を切削する時に生じる悪臭もない歯科教習用模型歯を 提供することにある。

[0004]

【課題を解決するための手段】前記のような課題を解決 しようとする本発明に係る歯科教習用模型歯は、ベース にプリネル硬度50~200のセラミックス製の教材用 模型歯を挿着してあることを特徴とするものであり、好 ましくは前記歯科教習用模型歯において、セラミックス 製の教材用模型歯を多孔質セラミックスよりなる模型歯 本体に合成樹脂を真空で含浸硬化させたものとしたもの 40 ネル硬度50~200の範囲であれば充分である。 である。

[0005]

【作用】このような歯科教習用模型歯は、従来のこの種 歯科教習用模型歯と同様ペースをもって所定個所にセッ トしたうえ歯科学生などが教材用模型歯の所要部分をダ イヤチップなどの切削チップが取付けられている切削器 具で切削して虫歯治療実習を行うものであるが、外観の みならず切削感が天然の歯と殆ど変わることがないの で、実際に歯の治療に当たる際において切削感の違いで 面食らうおそれがない。

[0006]

【実施例】次に、本発明を図示の実施例について詳細に 説明する。1は金属フレームなどのフレーム2に装着さ れている硬質合成樹脂よりなるペースであって、該ペー ス1に配設してある模型歯挿込孔3にはそれぞれ所要の 教材用模型歯4が嵌合されてペース1の裏面より螺挿さ れている止めねじ5をもって交換自在に固定してある。

【0007】模型歯挿込孔3に嵌合されている各教材用 模型歯4はセラミックス製のものであればファインセラ 10 ミックスでなくてもよいが、色は天然歯と同様白色また は淡黄色の不透明または半透明或いは琥珀色としておく ことが好ましい。また、セラミックスの材料は特に問わ ない代わりに、硬度をプリネル硬度50~200として おくことは本発明における絶対条件である。また、この セラミックス製の教材用模型歯4は多孔質セラミックよ りなる模型歯本体の無数の気孔に不飽和ポリエステル樹 脂その他の合成樹脂を真空状態で含浸硬化させて靱性を 高めておくことが好ましい。

【0008】セラミックス製の教材用模型歯4をプリネ 科医が実際に歯の治療に当たることができるようになっ 20 ル硬度 $50\sim200$ の範囲のものに限定する理由は、セ ラミックスはプリネル硬度50未満では柔らか過ぎて天 然歯のような切削感が得られず、他方、プリネル硬度2 00を超えると硬すぎて天然歯のような切削感が得られ ないばかりか割れ易くてチッピングが発生するからであ る。なお、教材用模型歯4を多孔質セラミックよりなる 模型歯本体の無数の気孔に不飽和ポリエステル樹脂その 他の合成樹脂を真空状態で含浸硬化させたものとしてお けば、表面の光沢などが天然歯により近似したものとす ることができるうえに靱性が付与されて割れにくくな り、保管、搬送時における破損などもなくなって特に好

> 【0009】また、1年間にわたり市販の切削器具に、 チップとして同じく市販の代表的なダイヤモンドチップ やカーパイドパー、スチールパーをそれぞれ取付けて行 った実験によれば、硬度の最適範囲はチップの種類によ っても多少異なることが判明したが、プリネル硬度80 ~180の範囲では全ての場合に総合評価で満足できる ものであったので、硬度の最適範囲はプリネル硬度80 ~180である。しかしながら、チップによってはプリ

【0010】 (実験例) 次に、好ましい実験例の1つを 記載する。重量パーセントで長石20%、陶石20%、 粘土30%、ドロマイト5%、炭酸カルシウム5%、リ ン酸カルシウム20%よりなる素地土を調合して鋳込成 形法やプレス成形法により基部に嵌合用脚部が垂設され た大臼歯素地、小臼歯素地、犬歯素地、切歯素地などを 多数成形し、乾燥後摂氏1250~1400度の酸化雰 囲気中において焼成し、これを冷却して多孔質セラミッ クスよりなる模型歯本体を得た。この多孔質セラミック 50 スよりなる模型歯本体に不飽和ポリエステル樹脂を真空 3

下で含浸硬化させて教材用模型歯4とし、その硬度を測 定したところブリネル硬度が162であった。このよう にして得られた多数の教材用模型歯4を金属製のフレー ム2に装着されている硬質合成樹脂よりなるペース1に 多数配列してある模型歯挿込孔3にそれぞれ嵌合して各 教材用模型歯4をベース1の裏面より螺挿した止めねじ 5により固定した。このようにして得られた歯科教習用 模型歯を市販の最も代表的なダイヤモンドチップが取付 けられた切削器具で切削したところ、天然歯と殆ど変わ らない切削感で快適な切削を行えることができ、この間 10 あるものとなる。従って、本発明は従来のこの種歯科教 チッピングは全く無かった。また、従来の教材用模型歯 が合成樹脂よりなる歯科教習用模型歯を切削した場合に 合成樹脂が切削熱でおかされることにより生じていた悪 臭の発生も全くなかった。

#### [0011]

【発明の効果】本発明は前記説明からも明らかなよう に、ベースにプリネル硬度50~200のセラミックス 製の教材用模型歯を挿着したことにより、教材用模型歯 の硬度、滑り、粘りなどが天然の歯に近く、天然歯と同

じ切削感で虫歯治療練習をおこなうことができるうえに 外観も天然歯に近いもので優れた教習効果を期待できる ものであり、また、必要に応じて教材用模型歯に切削箇 所をマークしたいときはセラミックス製であるため市販 のマーカーにより的確容易なマークを行うこともでき る。さらに、教材用模型歯を多孔質セラミックスよりな る模型歯本体に合成樹脂を真空で含浸硬化させたものと しておけば、光沢などが天然歯により近似したものとな るうえ靱性が付与されて割れ難く、より一層商品価値の 習用模型歯の問題点を解決したもので、量産が容易なた め安価に提供できる利点と相俟ち業界の発展に寄与する ところ極めて大きいものがある。

## 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施例を示す一部切欠斜視図である。 【符号の説明】

1 ペース

4 プリネル硬度50~200のセラミックス製の教材 用模型歯

【図1】

